

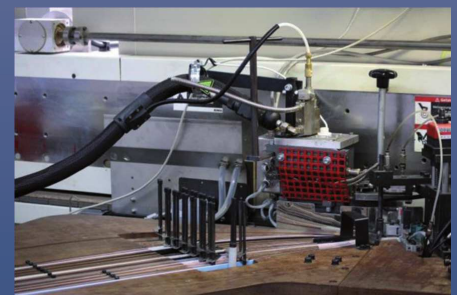
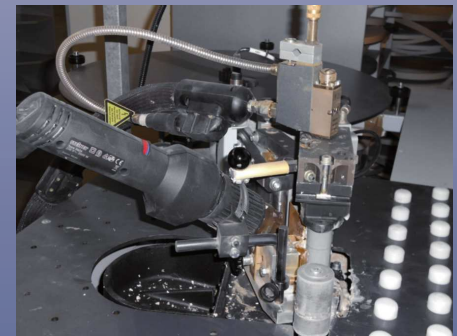
Гильзовый агрегат предрасплава полиуретанового клея на 2 кг.



Агрегат предрасплава полиуретанового клея в гильзах 2 до 3 кг. Клей с помощью прижимного цилиндра через предварительно прорезанное отверстие в нижней части гильзы приводится в контакт с разогревающим кольцом, расплавляется и поступает в промежуточный резервуар где сохраняется в разогретом жидком состоянии. По мере необходимости нужное количество клея нагнетается с помощью помпы через обогреваемый шланг в систему вальцевого нанесения клея. Все полностью герметично! Не нужен ни газ ни сухой воздух!

Ваши Преимущества:

- возможность дооснащения оборудования любых производителей (HOMAG, BRANDT, IMA, SCM, Hebrock и т.д.)
- полностью герметичная система без не нужен ни газ ни сухой воздух
- минимальная потребность в обслуживании
- размер резервуара адаптирован под все типичные типоразмеры гильз
- промежуточный резервуар как буфер для обеспечения бесперебойной подачи клея для обеспечения бесперебойной работы машины
- акустическая и световая система оповещения расхода клея
- модульная конструкция, легкая доступность к компонентам- простой сервис.
- опциональное управление со смартфона или компьютера
- цветной дисплей с высоким разрешением
- различные возможности программирования агрегата
- самая привлекательная цена
- эксклюзивное решение из одних рук: консультация, дооснащение имеющегося оборудования, доработка клеевой ванны для возможности работать с полиуретаном, монтаж, гарантийное и послегарантийное обслуживание, а так же поставка запасных частей.



Гильзовый агрегат предрасплава полиуретанового клея на 2 кг.

Технические характеристики

Вес:	прибл. 60 кг.
Рабочая область насоса:	макс. 40 бар
Номинальные обороты насоса	90 об./мин.
Размер буферного бака:	прибл. 2,5 кг.
Производительность насоса ^b :	прибл. 45 л./ч.
Производительность плавителя ^c :	прибл. 5 л./ч. (зависит от клея)
Диапазон вязкости макс. Pas ^d :	макс. 20
Датчик температуры:	PT100 (агрегат и периферия) + возможность замены на Ni120
Погрешность температуры:	+/- 1°C
Нагрев (Агрегат):	2 зоны нагрева: рабочий резервуар и подогреватель, оба имеют возможность индивидуальной регулировки.
Нагрев (Внешн.):	2 зоны нагрева (1 шланг + 1 головка)

- a - Внешний переключатель электронасоса (датчиком контроля уровня)
- b - Производительность насоса зависит от количества клея + числа обогреваемых шлангов подачи + диаметра иглы головки нанесения. (данные получены с JOWATHERM 607,40).
- c - Производительность плавителя зависит от клея (данные получены с JOWATHERM 607,40).
- d - Характеристики системы питания зависит от вязкости клея.

Электрические параметры

Рабочее напряжение	3L/N/PE, 230/400V
Управляющее напряжение	24V DC
Допустимое отклонение напряжения	+/- 10%
Предохранитель макс.	3x16A
Область частот	50/60Hz
Мощность подключения (агрегат)	6,5 KW
Мощность подключения (агрегат + внешние источники потребления)	7,7 kW

Габариты

Длина	1040 мм.
Ширина	440 мм.
Высота 1 корпуса	600 мм.
Высота 2 габаритная с пневмоцилиндром	1000 мм.

Габариты и вес при транспортировке на европалете в деревянном боксе: 1200мм X 800мм X 1200мм X примерно 70 кг.

Таможенный номер: 84651090

Декларация соответствия изготовления по европейским нормам:

Положения
EMV Richtlinien 2004/108/EG
Niederspannungsrichtlinien 2006/95/EG
Maschinenrichtlinien 2006/42/EC

Применяемые стандарты:
EN 60204-1
EN 6100-6-2
EN ISO 13732-1
EN 12100

